

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>1/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

#### Výrobek:

Lité potěrové materiály AnhyLevel jsou na bázi síranu vápenatého, určené pro vnitřní použití. Vyrábí se tzv. mokrou cestou na betonárnách společnosti CEMEX Czech Republic s.r.o. a na staveništích jsou dodávány autodomíchávači v tekuté konzistenci k okamžitému použití, nebo jsou vyráběny přímo na staveništi mobilním zařízením BREMAT. Složení výrobku: jemnozrnné kamenivo frakce 0–4 mm, pojivo na bázi síranu vápenatého, chemické přísady a příměsi ovlivňující vlastnosti čerstvé i zatvrdlé směsi, voda. Lité potěry AnhyLevel jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 13813 v následujících pevnostních třídách:

| Obchodní název       | Označení dle ČSN EN 13813 | Pevnost v tlaku* | Pevnost v tahu za ohybu * |
|----------------------|---------------------------|------------------|---------------------------|
| AnhyLevel 20         | CA-C20-F4                 | > 20 MPa         | > 4 MPa                   |
| AnhyLevel 25         | CA-C25-F5                 | > 25 MPa         | > 5 MPa                   |
| AnhyLevel 30         | CA-C30-F6                 | > 30 MPa         | > 6 MPa                   |
| AnhyLevel Heat       | CA-C35-F7                 | > 35 MPa         | > 7 MPa                   |
| AnhyLevel Extranivel | CA-C40-F8-B1,5            | > 40 MPa         | > 8 MPa                   |

\* po 28 dnech, zbytková vlhkost max. 1,0 % hm.

#### Oblast použití

- AnhyLevel** potěr se používá jako podkladní podlahová vrstva pro většinu typů podlahovin. Lze používat v kombinaci se systémy podlahových topení. Minimální tloušťka vrstvy plovoucího potěru 35 mm.
- AnhyLevel Heat** je vysokopevnostní anhydritový potěr se zvýšenou tepelnou vodivostí, vyvinutý pro nízkoenergetické objekty vytápěné podlahovými systémy s požadavkem na rychlou regulaci teploty podlahy. Díky vysoké pevnosti umožňuje provádět plovoucí potěry již od tloušťky 25 mm, nebo 20 mm nad horní úroveň podlahových topných rozvodů.
- AnhyLevel Extranivel** je potěr se zvýšenou rozlivovou schopností a vysokou přidržitostí k podkladu, určený k aplikaci v tloušťce od 4 do 40 mm. Umožňuje vyrovnávání podkladů v minimální tloušťce vrstvy odpovídající maximální velikosti použitého zrna kameniva 4 mm. Přirozená rozlivná tloušťka se schopností nivelace je od tl. 10 mm. Tloušťky pod 10 mm jsou prováděny ručním rozprostřením hladítkem. Do tloušťky vrstvy 20 mm se aplikuje pouze jako připojená vrstva. Vzhledem k minimální hodnotě smrštění je velmi vhodný k provádění nivelace velkých ploch beze spár (až 800 m²). Povrch potěru AnhyLevel Extranivel je nutný před pokládkou podlahových lepených krytin brousit a důkladně zbavit nečistot.

Potěry AnhyLevel nejsou určeny do exteriéru a prostorů s trvalým působením vlhkosti (okolí bazénů, sauny, prádelny, závodní kuchyně, atd.). V bytové výstavbě lze lité potěry AnhyLevel aplikovat do místností s krátkodobým výskytem vlhkosti (např. koupelny, garáže apod.). Při uložení v těchto prostorách je nutné povrch ošetřit vhodnou povrchovou úpravou.

#### Plánovací předpoklady a stavební připravenost před realizací:

##### Připravenost

Pokládku anhydritových potěrů je vhodné provádět po ukončení ostatních mokrých stavebních procesů, zejména omítek. Provádění omítek po realizaci potěrů klade vyšší technologické nároky na montáž dilatací a zajištění akustické neprůzvučnosti.

##### Výztuž

Do litých potěrů AnhyLevel se nezabudovává žádný druh výztuže. V případě požadavku na vyztužení je doporučeno použití nekovových výztuží.

##### Chemická reakce

V čerstvém stavu může docházet k chemické reakci s kovy. Nezbytné je zamezení styku s materiály obsahující hliník v jakékoli podobě (nechráněné hliníkové fólie, hliníkové samolepící pásy, ...)

##### Teploty

Minimální vnitřní teplota při lití potěru a min. dalších 48 hodin: **> 5 °C**

Maximální vnitřní teplota při lití potěru a min. dalších 48 hodin: **< 30 °C**

Maximální venkovní teplota při lití potěru: **30 °C**

Minimální venkovní teplota umožňující výrobu a transport: **- 5 °C\***

\* při záporných teplotách je nutné zohlednit dopravní dobu a technické možnosti betonárny v dané lokalitě.

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 |  | Strana:<br>2/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz |  | Aktualizace:<br>1/2023 |

Při teplotách zrání > 30 °C dochází ke zpomalení tvrdnutí, nad 40°C dochází k výraznému poklesu výsledné pevnosti. Nízké teploty mají primárně vliv na rychlost vysychání a s tím spojený nárůst pevnosti (krystalizaci).

## Ochrana potěru

Čerstvou směs a vysychající potěr je nezbytné chránit vůči nadměrné ztrátě vlhkosti, průvanu, slunečnímu záření a jinému lokálnímu působení zdrojů tepla. To znamená zabezpečit stavbu osazením a utěsněním okenních, dveřních a jiných prostupů, přistíněním velkých oken tmavou fólií. Zabránit komínovému efektu u výtahových šachet, schodišť, konstrukcí krovu atd. A to zejména v prvních 48 hodinách.

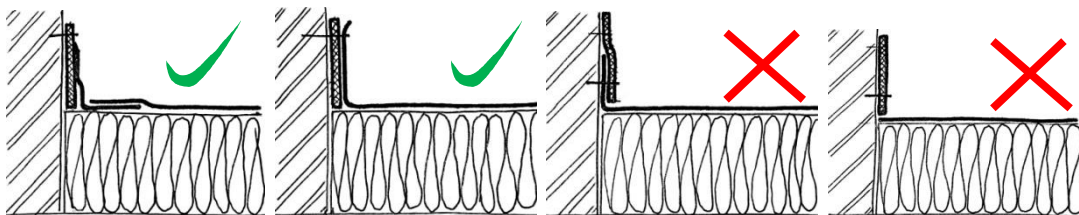
## Dilatace a spáry

### Okrajové dilatace

Z důvodu šíření kročejového hluku, eliminace vlivu pohybů stavby a teplotní roztažnosti podlahy musí být podlaha po obvodu a od všech svislých konstrukcí oddělená vhodnou dilatací minimální tloušťky 5 mm. U vytápěných potěrů je minimální tloušťka dilatační pásky 10 mm, u větších ploch se tloušťka okrajové dilatace ( $T_{min}$ ) dimenzuje podle pravidla:

|                                                           |                        |                           |
|-----------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| <i>Délka prostoru [m]</i>                                 | <i>A</i>               | <i>Symbolicky:</i>        |
| <i>x Rozdíl teplot při lití a během užívání [°C]</i>      | <i>B</i>               |                           |
| <i>x Teplotní roztažnost potěru [mm/m.K]</i>              | <i>C (cca 0,012)</i>   | $A \times B \times C = T$ |
| <i>= Teplotní roztažnost nalitého potěru v dané délce</i> | <i>T</i>               |                           |
| <i>x Stlačitelnost dilatační pásky/100</i>                | <i>S (běžně 70%)</i>   | $T / (S/100) = T_{min}$   |
| <i>= Minimální tloušťka dilatačního pásky [mm]</i>        | <i>T<sub>min</sub></i> |                           |

Okrajovou dilataci je vhodné odstranit až po položení nášlapné vrstvy. Napojení dilatací musí být zabezpečeno tak, aby nedocházelo k úniku vody nebo čerstvé směsi do vrstev izolací a okolních konstrukcí.

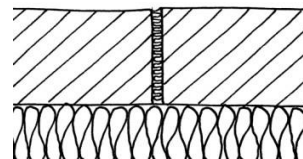


### Konstrukční dilatace

Není-li projektem stanoveno jinak, převzít stavební spáry ostatních konstrukcí.

### Dilatační spáry

Dilatací jsou myšleny spáry v potěru, které procházejí celou jeho tloušťkou a jsou vyplněny trvale pružným materiálem nebo k tomu určeným prvkem. Umožňují pohyb podlahových desek a snižují riziko vzniku trhlin vlivem rozdílného těžiště podlahových desek, pohybů stavby, nestejnoměrného zatížení nebo vystavení podlahy rozdílným teplotám. Dilatace jsou navrhovány osobou znalou (projektant). Dilatace je nutné u anhydritových potěrů připravit před samotným litím. Prořezání nemusí být dostatečným řešením ve vztahu k teplotní roztažnosti podlahy.



Dilatace v ploše litého potěru se v případě pravidelného tvaru prostoru (čtverec, obdélník v poměru stran do 3:1) neprovádí u potěrů:

- AnhyLevel 20, 25, 30 do **600 m<sup>2</sup>**,
- AnhyLevel Head do **1000 m<sup>2</sup>**,
- AnhyLevel Extranivel do **800 m<sup>2</sup>**, zároveň kopíruje spáry podkladu,
- Vytápěné potěry se dilatují od **300 m<sup>2</sup>**.

Dilatace v ploše se provádí v případech:

- Na sebe navazujících rozdílných tloušťek litého potěru (>30% rozdíl tloušťky)

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>3/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

#### Příprava podkladu

- oddělení nevytápěného potěru od podlahy s podlahovým vytápěním (neplatí pro malé plochy v rámci jedné místnosti – např. kuchyň s nevytápěnou plochou pod kuchyňskou linkou apod.)
- oddělení dvou větví podlahového topení při rozdílu teplot při užívání > 15 °C
- v případě prostor protáhlých a nepravidelných tvarů (např. chodby tvaru L, П, T apod.)
- u osluněných ploch, kde je předpokládána nerovnoměrná teplota podlahy
- u novostaveb s očekávaným dotvarováním v důsledku sedání stavby nebo terénu

Podklad musí být dostatečně únosný s rovnoměrnými vlastnostmi v celé ploše. Použité podkladní izolace musí odpovídat plánovanému zatížení. Pro volbu min. tloušťky potěru je nutné zohlednit max. stlačitelnost podkladních vrstev izolace, vč. zohlednění vlivu nerovností podkladu a vrstvení izolací. Podklad by měl být připraven tak, aby bylo zajištěno provedení potěru v konstantní tloušťce. Litý potěr se od podkladu odděluje separační fólií s přelepenými přesahy.

Podklad je nutné zbavit nečistot, které by se mohly vyloučit na povrch. Pod lité potěry AnhyLevel nevkładat nechráněnou hliníkovou odrazovou folii nebo hliníkovou parozábranu, jelikož hliník chemicky reaguje se síranem vápenatým. Dutiny mezi podkladní izolací a technickými rozvody vyplnit vhodným materiálem.

V případě spojeného potěru (např. Anhylevel Extranivel) je nutné dostatečně pevný podklad opatřit vhodnou penetrací nebo kontaktním můstkem. Penetrace musí být vhodná pro použití pro potěry na bázi síranu vápenatého a zamezit nenasákavost podkladu během prvních 24 hodin od pokládky potěru.

Vodorovné technické rozvody v přímém kontaktu s potěrem je nutné opatřit pěnovou dilatací. Lineární vedoucí technické rozvody oslabující tloušťku potěru (nad 25 %) mohou být zdrojem vzniku prasklin. Zvážit zabudování parozábrany pod AnhyLevel (omezení vlivu vlhkosti podkladu) zvláště v těchto případech:

- lití potěru do neizolovaných nepodsplepených prostor
- u nových železobetonových stropů s vyšší zbytkovou vlhkostí
- při použití paronepropustné finální vrstvy (PVC podlahoviny, epoxidové nátěry a stěrky)

#### Podlahové topení

Před prováděním litých potěrů je doporučeno provést kontrolu funkčnosti podlahových topných systémů a těsnosti teplovodních rozvodů. Rozvody podlahového topení je třeba dostatečně ukotvit k podkladu, aby se zabránilo jejich vyplavání na povrch. Před prováděním potěrů je nutné teplovodní rozvody natlakovat, nebo napustit topným médiem. Věnovat zvýšenou pozornost provedení dilatací, aby byla zajištěna teplotní roztažnost podlahy.

#### Realizace litého potěru AnhyLevel:

##### Doprava a čerpání

Litý potěr AnhyLevel je na staveništi dopravován jako hotová tekutá směs autodomíchávači s přepravní kapacitou max. 8 m<sup>3</sup> směsi, nebo v suché formě mobilním výrobním zařízením BREMAT s kapacitou 12 m<sup>3</sup> hotové směsi (délka soupravy 16 m). Transport na místo pokládky probíhá pomocí šnekových čerpadel s gumovými hadicemi průměru 50 mm. Kapacita čerpadla: 6-14 m<sup>3</sup> přečerpané směsi/h (v závislosti na vzdálenosti a výšce). Směs lze na místo určení běžně čerpat do vzdálenosti až 180 m nebo do výšky 30 pater.

##### Dispozice stavby

Pro realizaci litých potěrů AnhyLevel je nutná následující připravenost staveniště:

- příjezdová komunikace: min. šířka 2,5 m (3,2 m vč. zrcátek), únosnost pro autodomíchávač: max. 32 t včetně směsi - 4 nápravy, BREMAT: max. 48 t včetně směsi - 6 náprav
- prostor pro mobilní čerpadlo (4,2 x 1,3 m), BREMAT: čerpadlo nevyžaduje
- Přípojka elektřiny: není nutná
- Zdroj vody: autodomíchávač a mobilní čerpadlo nevyžaduje, je však vhodný, především v zimním období pro případnou úpravu konzistence (ve vzdálenosti do 20 m od autodomíchávače). Není-li přípojka k dispozici, je nutné výrobcí potěru sdělit tuto informaci při objednávce.
- Výrobní zařízení BREMAT vyžaduje zdroj vody o min. tlaku 3 bar.

##### Konzistence směsi

Je nutné dodržet předepsanou konzistenci (tekutost) směsi:

**Anhylevel (20, 25, 30) ... 24 ± 2 cm**

**Anhylevel Heat..... 26 ± 2 cm**

**Anhylevel Extranivel..... 30 ± 2 cm**

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>4/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

Konzistence směsi se kontroluje před zahájením realizace tzv. rozlivovou zkouškou. Provádí se Hägermannovým prstencem na lehce navlhčené a setřené nenasákavé podložce. K dosažení předepsané konzistence používat pouze čistou vodu (dle ČSN 75 7111). Nepřípustné je přidávání jakýchkoliv přísad na staveništi (plastifikačních, „nemrzoucích“ apod.). V případě úpravy konzistence je po každém přidání čisté vody nutno směs dostatečně promíchat dle pravidla: 1 min/ 1 m<sup>3</sup>, minimálně však 5 min. Nedostatečné promísení po naředění směsi může ovlivnit konečnou kvalitu produktu. Hodnotu konzistence zaznamenat zpracovatel na dodací list. Bez tohoto záznamu není možné reklamovat kvalitu materiálu při vzniku případných poruch.

#### Ukládání potěru

Při ukládání litých potěrů AnhyLevel je třeba brát v úvahu dobu zpracovatelnosti směsi a tomu přizpůsobit velikost pracovního záběru a logistiku objednávání směsi (s přihlédnutím k délce dopravy). Na začátku čerpání je nutno zachytit přípravek na rozjezd čerpadla, jenž nesmí být nalit na realizovanou plochu. Potěr je nutné nalévat rovnoměrně z maximální výšky ústí hadice 20-30 cm od podkladu. Lití je doporučeno provádět tak, aby byla v jednom kroku provedena ucelená plocha (místnost, dilatační celek). Ihned po lití následuje odvzdušnění a znivelování potěru pomocí natřásacích latí ve dvou krocích (dva na sebe kolmé směry hutnění). Vyvarovat se nadměrnému povrchovému natřásání, jenž způsobuje pokles kameniva a vylučování vody a jemných částic na povrchu.

Směs **Anhylevel Extranivel** se nalévá nebo roztahuje do plochy zubovou raklí či stěrkou v požadované tloušťce (4 - 40 mm) a následně odvzdušňuje jehlovým válečkem nebo pomocí natřásací latě.

#### Podlahové topení

Vyvarovat se delšímu zatěžování topných rozvodů, jelikož po zatlačení do podkladní izolace dochází k pozvolnému návratu do původní pozice a hrozí vznik prasklin v tuhnutí směsi. Dbát na dodržení min. krycí vrstvy potěru nad topnými rozvody dle tabulky Minimální tloušťky.

#### Rovinnost

Při dodržení doporučené tekutosti potěrů AnhyLevel a technologických pokynů ukládky je dosažena rovinnost s maximální odchylkou 2 mm/2 m. Dle aktuálně platné ČSN 74 4505 je odpovědnou osobou za stanovení limitní rovinnosti této podlahové vrstvy projektant, proto všem zákazníkům doporučujeme před započítím prací požadavky na rovinnost konzultovat se zadavateli.

#### Ostatní doporučení

Při realizaci se doporučuje vyznačit místo s nejvyšší vrstvou anhydritu pro budoucí měření zbytkové vlhkosti.

#### Pochůznost a zatížitelnost

Lité potěry AnhyLevel jsou pochůzné po 24–48 hodinách od nalití v závislosti na teplotě a vlhkosti prostředí. Částečná zatížitelnost je dosahována po 4–5 dnech (lehké stavební práce bez bodového zatížení). Montáže stěnových přepážek – po 7 dnech (opět dle teploty a vlhkosti).

#### Ochrana potěru

Ihned po nalití je nutné minimálně na dobu 48 hodin zamezit jakémukoliv větrání a vlivům způsobujícím vysychání. Po dobu vysychání omezit vliv průvanu a lokálního prohřívání např. slunečním svitem nebo topnými tělesy. Osluněné plochy je nutno zabezpečit tak, aby nedocházelo k výraznému lokálnímu zahřívání (pomocí folie v okenních otvorech vytvořit difuzní rozptyl světla).

#### Zrání a vysychání

Konečných vlastností litých potěrů AnhyLevel je dosaženo po dosažení vlhkosti 1 % hm. Po 48 hodinách od nalití potěru je potřeba zahájit pozvolné vysychání potěru, zamezit však vzniku průvanu, zejména při větším teplotním rozdílu (teplotní šok). Po 7 dnech lze zahájit intenzivní vysušování. Pro vysušování nepoužívat zdroje tepla lokálně prohřívající podlahu, kondenzační odvlhčovače vzduchu umístit, tak aby byla zajištěna cirkulace vzduchu v místnosti. Celkovou dobu vysychání nelze zobecnit ani přesně stanovit. Vysychání je závislé na okolní teplotě, vlhkosti a intenzitě výměny vzduchu v interiéru a exteriéru, na tloušťce vrstvy potěru a také vlhkosti okolních konstrukcí. Průměrná doba vysychání anhydritových potěrů neovlivněných vlhkostí okolních konstrukcí je cca 1 týden/10 mm tloušťky (při 20 °C a 55% vlhkosti vzduchu).

#### Povrch potěru

Na povrchu potěrů AnhyLevel se v závislosti na tekutosti a způsobu zpracování (natřásání) vytváří odloučená vrstva jemných částic a pojiva (tzv. „šlem“), kterou je v případě lepení podlahovin nutné mechanicky odstranit přebroušením a vysátím apod. V odloučené vrstvě mohou při vysychání vzniknout prasklinky – nejde o konstrukční trhliny (nezasahují do potěru). Před pokládkou lepených podlahových vrstev je nutno povrch vždy potěrů přebrousit a odstranit veškeré znečištění snižující přídržnost.

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>5/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

### Minimální tloušťky

Při navrhování tloušťky potěrů AnhyLevel se přihlíží:

- k budoucímu provoznímu zatížení podlahy (v projektové dokumentaci dle ČSN 73 0035)
- k průhybu stropní konstrukce
- k vlastnostem tepelné nebo kročejové izolace
- tepelně-technickým vlastnostem podlahy s topným systémem

Je vhodné nepřekračovat maximální tloušťku vrstvy:

- AnhyLevel ..... 80 mm,
- AnhyLevel Heat.....60 mm,
- AnhyLevel Extranivel .... 40 mm

V případě stlačitelného podkladu (tepelná nebo kročejová izolace) se se snižující tloušťkou potěru snižuje tuhost a zvyšuje průhyb (pružnost) podlahové desky. Tuto vlastnost zohlednit při návrhu podlahové skladby, zejména v místech dilatací (např. podložení tohoto místa tužší izolací).

### Minimální tloušťka vrstvy potěrů AnhyLevel

| Zatížení                                                  | Příklady                                                                                                                           | Tloušťka<br>izolační<br>vrstvy | Celková<br>stlačitelnost<br>izolací | Minimální tloušťka [mm]                                                                                                                                                                           |              |              |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                           |                                                                                                                                    |                                |                                     | AnhyLevel 20                                                                                                                                                                                      | AnhyLevel 25 | AnhyLevel 30 | AnhyLevel Heat | AnhyLevel<br>Extranivel                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                |                                     | (CA-C20-F4)                                                                                                                                                                                       | (CA-C25-F5)  | (CA-C30-F6)  | (CA-C35-F7)    | (CA-C40-F8-<br>B1,5)                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Spojený potěr *                                           |                                                                                                                                    | -                              | -                                   | 35                                                                                                                                                                                                | 30           | 30           | 20             | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Potěr na separační fólii *                                |                                                                                                                                    | -                              | -                                   | 35                                                                                                                                                                                                | 30           | 30           | 25             | 20                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Plovoucí potěr                                            |                                                                                                                                    |                                |                                     |                                                                                                                                                                                                   |              |              |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Plošné zatížení<br>do 2,0 kN/m <sup>2</sup>               | obytné prostory, ložnice, pokoje<br>hotelů a ubytoven, kuchyně a<br>toalety, čekárny v nemocnicích                                 | ≤ 40 mm                        | < 3 mm                              | 35                                                                                                                                                                                                | 30           | 30           | 25             | 25                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 35                                                                                                                                                                                                | 35           | 30           | 30             |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 5 - 10 mm                           | 40                                                                                                                                                                                                | 40           | 35           | 30             |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                           |                                                                                                                                    | > 40 mm                        | < 3 mm                              | 40                                                                                                                                                                                                | 35           | 35           | 25             | 25                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 40                                                                                                                                                                                                | 40           | 35           | 30             | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5 - 10 mm                                                 | 45                                                                                                                                 |                                | 45                                  | 40                                                                                                                                                                                                | 35           | 35           |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Plošné do 3,0<br>kN/m <sup>2</sup><br>bodové do 2,0<br>kN | Kancelářské plochy, školy,<br>kavárny, restaurace, jídelny,<br>recepce,                                                            | ≤ 40 mm                        | < 3 mm                              | 50                                                                                                                                                                                                | 45           | 40           | 30             | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 50                                                                                                                                                                                                | 45           | 40           | 30             | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 5 - 10 mm                           | 50                                                                                                                                                                                                | 45           | 45           | 35             | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    | > 40 mm                        | do 3 mm                             | 50                                                                                                                                                                                                | 45           | 40           | 30             | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 55                                                                                                                                                                                                | 50           | 45           | 35             | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5 - 10 mm                                                 | 55                                                                                                                                 |                                | 55                                  | 50                                                                                                                                                                                                | 40           | 35           |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Plošné do 4,0<br>kN/m <sup>2</sup><br>bodové do 3,0<br>kN | Garáže, parkovací místa, prostory<br>kostelů, divadla, kina, konferenční<br>místnosti, čekárny,                                    | ≤ 40 mm                        | < 3 mm                              | 60                                                                                                                                                                                                | 50           | 45           | 40             | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 60                                                                                                                                                                                                | 55           | 45           | 40             | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 5 - 10 mm                           | 65                                                                                                                                                                                                | 60           | 60           | 50             | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    | > 40 mm                        | do 3 mm                             | 60                                                                                                                                                                                                | 55           | 50           | 40             | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 65                                                                                                                                                                                                | 55           | 50           | 45             | 40                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5 - 10 mm                                                 | 65                                                                                                                                 |                                | 65                                  | 60                                                                                                                                                                                                | 50           | -            |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Plošné do 5,0<br>kN/m <sup>2</sup><br>bodové do 4,0<br>kN | Muzea, výstavní plochy, taneční<br>sály, tělocvičny, divadelní scény,<br>sportovní haly, obchodní prostory,<br>skladovací prostory | ≤ 40 mm                        | < 3 mm                              | 65                                                                                                                                                                                                | 55           | 50           | 50             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 65                                                                                                                                                                                                | 60           | 55           | 50             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 5 - 10 mm                           | 70                                                                                                                                                                                                | 65           | 60           | 55             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           |                                                                                                                                    | > 40 mm                        | do 3 mm                             | 65                                                                                                                                                                                                | 55           | 50           | 55             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 3 - 5 mm                            | 70                                                                                                                                                                                                | 65           | 60           | 60             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           |                                                                                                                                    |                                | 5 - 10 mm                           | 75                                                                                                                                                                                                | 70           | 65           | 60             | -                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                           | Nad 5 kN/m <sup>2</sup> dle statického návrhu                                                                                      |                                |                                     |                                                                                                                                                                                                   |              |              |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Vytápěný potěr do 2,0 kN/m <sup>2</sup>                   |                                                                                                                                    |                                | Do 3 mm                             | Stejně jako u plovoucího potěru ale min. 35 mm nad<br>úroveň rozvodů podlahového topení. Při další<br>následně připojené podlahové vrstvy je vhodné použít<br>Anhylevel 30 z důvodu vyšší adheze. |              |              |                | <b>Plovoucí vrstva:</b><br>- stlačitelný podklad (max. 3 mm): min.<br>25 mm nad horní úroveň topných<br>rozvodů.<br>- nestlačitelný podklad: min. 20 mm<br>nad horní úroveň topných rozvodů.<br><b>Připojená vrstva:</b><br>- min. 10 mm nad horní úroveň<br>elektrických rozvodů. |



|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>6/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

#### Podlahové topení

Vysušování potěru podlahovým topením lze zahájit již po 7 dnech od nalití potěru. První 2 dny maximální teplota média 20 °C, následně teplotu zvyšovat max. do 30 °C. Topnou zkoušku doporučujeme provést před pokládkou podlahových krytin, v době, kdy je potěr vysušen. Zvláštní pozornost je nutno věnovat elektrickému podlahovému topení, u něhož nelze regulovat teplotu rozvodů. Natápění provádět dle doporučení dodavatele topného systému tak, aby byla dosažena co nejrovnoměrnější teplota konstrukce.

#### Sanace podlah

Pokud se v potěru i přes veškerá opatření objeví praskliny, je vhodné určit příčinu a zvolit odpovídající postup opravy. Trhliny mohou vzniknout vlivem statických vlivů (průhyby konstrukcí, přetížení), objemových změn (průvan, oslunění) nebo nevhodně připraveným podkladem (výškové rozdíly, oslabení rozvody, zbytky stavebních konstrukcí atd.).

Smršťovací praskliny lze je sanovat následujícím způsobem (odborně opravené trhliny nemají vliv na funkčnost podlahy):

- po odeznění smršťovacích procesů odstranit prach a nečistoty z trhlín,
- vlasové trhliny do 0,3 mm stabilizovat ocelovými sponkami fixovanými epoxidovou pryskyřicí
- širší trhliny vyplnit vhodnou reakční pryskyřicí, a to v celém průřezu konstrukce.
- Zpracování použitých materiálů a sanaci vždy provádět dle příslušného technologického předpisu daného výrobce.

#### Likvidace zbytků

Druh odpadu kód 101314 - odpadní beton a betonový kal. Likvidace jako u materiálů obsahujících cementové pojivo, odvoz na skládku stavební suti.

#### Kontrola kvality

Společnost CEMEX Czech Republic, s.r.o. zajišťuje stálou kontrolu vstupních materiálů, výrobních zařízení a postupů i konečných vlastností výrobků v rozsahu certifikátu systému řízení managementu jakosti ČSN EN ISO 9001:2009. Kvalita čerstvých i zatvrdlých potěrů řady AnhyLevel je zkoušena v síti vlastních i nezávislých akreditovaných laboratoří. Deklarované pevnosti anhydritových potěrů se stanovují na vzorcích odebraných při výrobě dle směrnice Kontrolního a zkušebního plánu výrobce a uložených 28 dní v laboratorních podmínkách. Použití a vlastnosti potěrů v podlahových konstrukcích se řídí a odpovídají aktuálně platné ČSN 74 4505.

#### Upozornění výrobce:

Společnost CEMEX Czech Republic, s.r.o. nese záruku za kvalitu směsi a dodržení všech deklarovaných vlastností. Za kvalitu provedení a parametry podlahových konstrukcí v souladu s příslušnými normami nese záruky zhotovitel (firma provádějící ukladku). Výše uvedené podmínky pro plánování, přípravu, provádění a finalizaci jsou v případě řešení problémů a reklamaci brány jako závazné.

|                                                                                   |                                                                                                                                                   |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>Technický list – ANHYLEVEL</b>                                                                                                                 | Strana:<br>7/7         |
|                                                                                   | CEMEX Czech Republic, s.r.o, Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5- Stodůlky<br>IČO:27892638/DIČ:CZ27892638, tel.: (+420) 257 257 400,<br>www.cemex.cz | Aktualizace:<br>1/2023 |

## Technické vlastnosti

| Vlastnost                                | Hodnota                                                                                                   | Poznámka                                                                 |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Objemová hmotnost čerstvé směsi          | 2100–2200 kg/m <sup>3</sup>                                                                               | dle lokality výrobního závodu                                            |
| Objemová hmotnost zatvrdlé směsi         | 2000–2100 kg/m <sup>3</sup>                                                                               | dle lokality výrobního závodu                                            |
| Doba zpracovatelnosti                    | 4 hodiny - AnhyLevel 20, 25, 30<br>3 hodiny - AnhyLevel Heat<br>3 hodiny - Anhylevel Extranivel           | po této době dochází ke zhoršení zpracovatelnosti a konečných vlastností |
| Maximální zrnitost                       | 4 mm                                                                                                      |                                                                          |
| Hodnota smrštění                         | max 0,03 mm/m                                                                                             | do dosažení zbytkové vlhkosti 1,0 % hm                                   |
| Hodnota rozpínání                        | max 0,1 mm/m                                                                                              | do dosažení zbytkové vlhkosti 1,0 % hm                                   |
| Konzistence čerstvé směsi                | 24 cm +/-2 cm Anhylevel 20, 25 a 30<br>26 cm +/-2 cm Anhylevel Heat<br>30 cm +/-2 cm Anhylevel Extranivel | rozlivová zkouška Hägermann                                              |
| Hodnota pH                               | > 7                                                                                                       |                                                                          |
| Reakce na oheň                           | třída A1                                                                                                  | nehořlavý stavební materiál                                              |
| Teplotní roztažnost                      | cca 0,012 mm/m.K                                                                                          |                                                                          |
| Součinitel tepelné vodivosti λ           | max. 1,8 W/m.K<br>2,2-2,5 W/m.K<br>max. 2,0 W/m.K                                                         | AnhyLevel 20, 25 a 30<br>Anhylevel Heat<br>Anhylevel Extranivel          |
| Koeficient termální emise K <sub>H</sub> | 7,42 W/m <sup>2</sup> .K                                                                                  | AnhyLevel Heat                                                           |
| Difusita D                               | 1,0.10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s                                                                    | AnhyLevel Heat                                                           |
| Přídržnost*                              | min. 1,5 MPa                                                                                              | Anhylevel Extranivel, při max. vlhkosti 1,0 % hm.                        |
| Chemická reakce                          | koroduje kovy                                                                                             | v čerstvém stavu reakce s hliníkem                                       |

\* Hodnota přídržnosti k podkladu se vztahuje pouze k Anhylevel Extranivel