



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby
podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. České republiky

č. 010-035499

výrobek:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
specifikace viz. bod 1.2. protokolu

žadatel:

CEMEX Malešice s. r. o.

IČ:	63073978
Adresa:	Teplárenská 608/11, Malešice, 108 00 Praha 10
Výrobce:	CEMEX Malešice s. r. o.
IČ:	63073978
Adresa:	Teplárenská 608/11, Malešice, 108 00 Praha 10
Výrobna:	CEMEX Malešice s. r. o.
Adresa:	Teplárenská 608/11, Malešice, 108 00 Praha 10
Zakázka:	Z 010 09 0036

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Razítko autorizované osoby 204



Vojtěch Hötzl
RNDr. Vojtěch Hötzl
vedoucí posuzovatel

Praha, 11. září 2015

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha-9, Česká republika
Tel.: +420 286 019 435 ředitel, +420 286 019 400 operátor, Fax: +420 286 891 393, e-mail: jiroutova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

Obchodní jméno: CEMEX Malešice s. r. o.

Sídlo: Teplárenská 608/11, Malešice, 108 00 Praha 10

IČ: 63073978

Místo výroby: Betonárna: Teplárenská 608/11, Malešice, 108 00 Praha 10

1.2. Údaje o výrobku

Beton pevnostních tříd: **dle ČSN EN 206:2014:**

C 12/15 X0

C 16/20 – X0

C 20/25 – X0; XC1

C 25/30 – X0; XC1; XC2; XF2

C 30/37 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 35/45 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 40/50 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 45/55 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 50/60 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 55/67 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

LC 12/13 X0

LC 16/18 X0; XC1

LC 20/22 X0; XC1-3

LC 35/38 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12390-8

LC 40/44 X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1 -max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12390-8

Beton pevnostních tříd: **dle STO č. STO-205/224/2014:**

C 12/15 X0

C 16/20 – X0; XC1; XC2

C 20/25 – X0; XC1; XC2;

C 25/30 – X0; XC1; XC2; XC3; XC 4; XD1; XD2; XF1; XF2; XF3; XA1; XA2

C 30/37 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 35/45 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 40/50 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 45/55 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 50/60 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

C 55/67 – X0; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XD3; XF1; XF2; XF3; XF4; XA1; XA2; XA3

- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č.2, skupina č.01.05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Zpráva o průkazných zkouškách betonu č. 27/2010, vypracovaná BETON BOHEMIA ZL s.r.o., AZL 1210, pracoviště U Rybníka 8, 250 66 Zdiby, ze dne 16.5.2010
- Zpráva o výsledcích průkazných zkoušek betonu dle ČSN EN 206-1/Z3, vypracoval BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., zkušební laboratoř betonu Praha, Hala D2, F.V.Veselého 2760/7, 193 00 Praha 9, ze dne 1.6.2012.
- Kontrolní zkoušky výrobce

Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol č. 15/186/R016 Stanovení obsahu přírodních radionuklidů (^{226}Ra , ^{40}K , ^{228}Th), CSI a.s., Pražská 16, 102 00 Praha 10 (beton C 30/37 XC4), ze dne 1.4.2015.
- Protokol č. 15/185/R016 Stanovení obsahu přírodních radionuklidů (^{226}Ra , ^{40}K , ^{228}Th), CSI a.s., Pražská 16, 102 00 Praha 10 (beton LS 35/38 XD3), ze dne 1.4.2015.
- Protokol č. 15/184/R016 Stanovení obsahu přírodních radionuklidů (^{226}Ra , ^{40}K , ^{228}Th), CSI a.s., Pražská 16, 102 00 Praha 10 (beton SCC C 35/45 XD3), ze dne 1.4.2015.
- Protokol č. 15/183/R016 Stanovení obsahu přírodních radionuklidů (^{226}Ra , ^{40}K , ^{228}Th), CSI a.s., Pražská 16, 102 00 Praha 10 (beton C 50/60 XC1), ze dne 1.4.2015.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby:

- Příručka integrovaného systému managementu, ze dne (4/2010)
- Související dokumentace systému řízení výrobce
- Prohlášení o shodě výrobce.
- Technický návod pro činnosti autorizovaných osob č. 01.05.03 Beton podle požadavků jiných předpisů (12/2014)
- Technický návod pro činnosti autorizovaných osob č. 01.05.04 Beton podle ČSN EN 206. (12/2014)
- Zápis o prověrce systému řízení výrobce ze dne 10.7.2015, TZÚS s.p., AO 204, pobočka 0100 Praha.

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206:2014 Beton. Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- Stavební technické osvědčení č. STO-205/224/2014, STAVCERT, Autorizovaná osoba 205, ze dne 7.října 2014, platné do 1. července 2017 (zkráceně STO č. STO-205/224/2014).

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Jedná se o 1. posouzení systému řízení výroby dle nově platných specifikací (viz. 1.5).

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **CEMEX Malešice s. r. o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií viz. bod 1.5.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.
- Drobné nedostatky nebránící funkci systému řízení výroby byly v průběhu posuzování systému řízení odstraněny.

3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby (a následného ověření realizace nápravných opatření) lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci
- bude vydán certifikát systému řízení výroby č. 204/C6/2015/010-035500 pro betony dle ČSN EN 206:2014 (viz. 1.2), a certifikát systému řízení výroby č. 204/C6/2015/010-035501 pro betony dle Stavebního technického osvědčení č. STO-205/224/2014 (viz. 1.2).

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými **1 x za 12 měsíců**.

4. Přílohy

žádné

KONEC PROTOKOLU